

Министерство образования и науки Украины
Приазовский государственный технический университет

Библиография ученых ПГТУ

НИЛ
АНДРЕЕВИЧ
КАРНАУШЕНКО

Мариуполь, 2007

Приазовский государственный технический университет

Научно – техническая библиотека

**НИЛ
АНДРЕЕВИЧ
КАРНАУШЕНКО**

Указатель печатных трудов

Мариуполь, 2007

Составитель : Ткаченко Т.В., зав. ИБО

Терехова Т.Н., вед. библиограф

Редактор: Пичахчи Л.К., директор
библиотеки

Нил Андреевич Карнаушенко: Указатель печатных трудов /
Сост.: Ткаченко Т.В., Т.Н. Терехова; Призов. гос. техн. ун-т.-
Мариуполь, 2007.- 30с.

ЖИЗНЕННЫЙ И ТВОРЧЕСКИЙ ПУТЬ Н.А. КАРНАУШЕНКО

Н.А. Карнаушенко - кандидат технических наук, доцент кафедры обработки металлов давлением, почетный профессор ПГТУ, известен в научных кругах как специалист, занимающийся разработкой научных и технологических основ деформации крупных слитков и, в частности, уширения металла при прокатке на универсальных станах.

Карнаушенко Нил Андреевич родился 29 мая 1922 года в с. Сухая Калигорка Черкасской области в семье бедняка. В 1940 году, после окончания рабфака при Уманском сельскохозяйственном институте, был призван на действительную службу в Красную Армию. С первого дня Великой Отечественной войны находился в действующей армии, является участником обороны города Бреста. Боевые награды наглядно свидетельствуют о его боевом подвиге. После окончания войны Нил Андреевич демобилизовался в ноябре 1946 года и приехал в г. Донецк.

В сентябре 1948 года Н.А. Карнаушенко поступил в Ждановский металлургический институт, который с отличием окончил в 1954 году. После окончания института он работал в Ждановском вечернем металлургическом техникуме преподавателем прокатного производства. С 1957 г. по совместительству трудился в ЖдМи на кафедре обработки металлов давлением.

В 1966 году Н.А. Карнаушенко поступил в годичную аспирантуру Ждановского металлургического института, а в 1972 году успешно защитил кандидатскую диссертацию. В 1973 году награжден почетной грамотой Минвуза СССР. С 1973 года трудиться на кафедре обработки металлов давлением в долж-

ности доцента. В 1975 было присвоено ученое звание доцента.

Вся научная деятельность Н.А. Карнаушенко связана с исследованиями на слябинге 50 ОАО “ММК им. Ильича”, на котором он проводит НИР с 1962 года как ответственный исполнитель и руководитель. Для выполнения комплексных исследований Н.А. Карнаушенко спроектировал и под его руководством был изготовлен лабораторный слябинг.

В содружестве с научными сотрудниками кафедры, сотрудниками ЦЛМК ОАО “ММК им. Ильича” и цеха слябинг за прошедшие более чем 40 лет выполнены десятки НИР, в которых были разработаны эффективные режимы деформации, в том числе спаренная и строенная прокатка слитков, прокатка слитков отлитых в изложницы со значительной выработкой, обеспечивающая снижение расхода металла на 10 кг/т стали и безаварийную работу стана, а также прокатку слитков донной частью вперед.

За разработку новых слитков улучшенной формы для слябинга 1150 ОАО ММК им. Ильича был отмечен тремя бронзовыми медалями ВДНХ СССР.

Кроме того, им были разработаны сверхкрупные слитки (массой до 115 т.) для толстолистого стана 5000 Ижорского завода, и температурно-деформационные режимы прокатки толстых широких листов на толстолистовом стане 3000 ОАО “ММК им. Ильича”.

В 1996-99гг. на слябинге 1150 была проведена научно-исследовательская работа “Исследование, разработка и внедрение режимов обжатия слитков на слябинге 1150 с целью оптимизации температурно-деформационных условий транзитной прокатки слябов на НШС 1700”. В результате было разработано изобретение “Способ прокатки слябов”, на которое был по-

лучен патент Украины. Его внедрение позволило обеспечить безаварийную работу слябинга, уменьшить потери металла с обрезки. Экономический эффект только за первый год составил 4 млн. 267 тыс. грн. За создание и реализацию этого изобретения Н.А. Карнаушенко стал победителем Всеукраинского конкурса “Винахід-2001” в номинации “Лучшее изобретение региона”, награжден почетной грамотой Донецкой областной администрации за значительный личный вклад в изобретательскую и рационализаторскую работу в Украине..

Разработанная система распределения обжатий при разбивке ширины слябов принята на комбинате как неотъемлемая часть технологии производства штрипсов из высокопрочных сталей, обеспечивающая снижение потерь металла и повышение качества листов.

В настоящее время Н. А. Карнаушенко продолжает плодотворно трудиться на кафедре ОМД ПГТУ, ведет научную работу на комбинате им. Ильича.

Н. А. Карнаушенко автор более 120 научных статей, им получено 13 авторских свидетельств СССР и 8 патентов Украины, Под его руководством подготовлены 2 кандидатские диссертации.

Нил Андреевич Карнаушенко пользуется глубоким уважением и авторитетом у своих коллег и учеников за исключительную доброжелательность, скромность, порядочность, огромное трудолюбие, профессионализм, незаурядное стремление самому доходить до глубины явлений.

А.В. Шемякин,
канд. техн. наук, доцент

ОСНОВНЫЕ ДАТЫ ЖИЗНИ И ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Нил Андреевич Карнаушенко родился 29 мая 1922 года в с. Сухая Калигорка Черкасской области.

1937 – 1940гг. Студент рабфака при Уманском сельскохозяйственном институте.

1941 – 1946гг. Служба в рядах Советской Армии.

1946 – 1947гг. Рабочий совхоза “Комсомолец Украины” ст. Рутченково.

1947 – 1948гг. Счетовод ст. Рутченково.

1948 – 1954гг. Студент Ждановского металлургического института (ЖдМИ) – (ныне – Приазовский государственный технический университет).

1954 – 1960гг. Преподаватель Ждановского вечернего металлургического техникума.

1957 – 1960гг. Ст. преподаватель Ждановского металлургического института (по совместительству).

1960 – 1966гг. Руководитель производственной практики ЖдМИ (ныне Приазовский государственный технический университет).

1966 – 1967гг. Аспирант годичной аспирантуры ЖдМИ.

1967 – 1973гг. Ст. преподаватель кафедры обработки металлов давлением ЖдМИ.

1972г. Защита кандидатской диссертации.

1973г.* – Доцент кафедры обработки металлов давлением ЖдМИ.

1998г. Присвоено звание Почетного профессора ПГТУ.

2001г. Победитель Всеукраинского конкурса “Винахід-2001” в номинации “Лучшее изобретение региона”.

* По настоящее время

ХРОНОЛОГИЧЕСКИЙ УКАЗАТЕЛЬ

В хронологический указатель включены печатные работы В.И. Карнаушенко, опубликованные с 1961 по 2006 годы. Материал расположен по годам изданий, а в пределах года в алфавите авторов и заглавий публикаций. В указателе нашли отражение следующие виды изданий: монографии, учебники, учебные пособия, статьи из периодических и продолжающихся изданий, тематических сборников, изданий отраслевых институтов информации. Авторские свидетельства отражены в конце указателя.

Имеется вспомогательный именной указатель, в котором даны ссылки на соответствующие номера хронологического ряда.

1961

1. Определение теплофизических свойств титанового сплава 48–ОТ–3 / М.И. Капустина, Н.А. Карнаушенко, А.М. Савченко, В.И. Кузьмин // Цв. металлы. – 1961. – № 8. – С. 73–79.

1962

2. Капустина М.И. Исследование прокатки титанового сплава / М.И. Капустина, Н.А. Карнаушенко, А.М. Савченко // Пластическая и термическая обработка стали: сб. науч. тр. / ЖдМИ. – Харьков, 1962. – Вып. 8. – С. 116–122.

1963

3. Изучение характера деформации металла при прокатке

слитков на слябинге / И.Д. Кузема, М.И. Капустина, В.Д. Данилов, А.М. Савченко, Н.А. Карнаушенко, В.П. Пукалов // Пластическая и термическая обработка стали: сб. науч. тр. / ЖДМИ. – М., 1963. – Вып. 11. – С. 61–74.

1964

4. Исследование характера деформации металла при прокатке высоких полос / М.И. Капустина, В.Д. Данилов, А.М. Савченко, Н.А. Карнаушенко // Пластическая и термическая обработка металлов: сб. науч. тр. / ЖДМИ. – М., 1964. – Вып. 12. – С. 7–20.

5. О тарировании датчиков при изменении крутящих моментов / М.И. Капустина, В.Д. Данилов, А.М. Савченко, Н.А. Карнаушенко, А.И. Голтвенко // Там же. – С. 140–141.

1966

6. Влияние нагрева слитков на энергосиловые параметры прокатки на слябинге / М.И. Капустина, А.М. Савченко, Н.А. Карнаушенко, В.Д. Данилов, Ф.И. Диденко, В.И. Мазан, Р.Е. Урбанский, А.П. Кочерга // Металлург. – 1966. – № 12. – С. 23–25.

1967

7. Исследование работы слябинга 1150 / М.И. Капустина, А.М. Савченко, И.Д. Кузема, В.Д. Данилов, Н.А. Карнаушенко, В.П. Пукалов, М.А. Ковальчук, Д.И. Исиров // Изв. вузов. Чёр. металлургия. – 1967. – № 2. – С. 93–98.

8. Исследование уширения при прокатке слитков на слябинге 1150 / М.И. Капустина, А.М. Савченко, Н.А. Карнаушенко, В.Д. Данилов, Б.С. Кириллов, М.А. Ковальчук, Д.И. Исиров,

В.И. Мазан, В.П. Пукалов, Р.Е. Урбанский // Сталь. – 1967. – № 11. – С. 1020–1023.

9. Определение производительности слябинга / М.И. Капустина, А.М. Савченко, М.А. Ковальчук, Н.А. Карнаушенко, В.Д. Данилов, Р.Е. Урбанский, В.И. Мазан, В.Г. Величко, В.П. Суббота, П.А. Макаров // Металлург. – 1967. – № 10. – С. 29–31.

10. Улучшение работы нагревательных колодцев / Н.А. Карнаушенко, Ф.И. Диденко, М.И. Капустина, А.М. Савченко, В.Д. Данилов, А.И. Голтвенко // Бюл. ЦНИИТЭИЧМ. – 1967. – № 5. – С. 47–48.

1969

11. Влияние способа обжата боковых кромок слябов на уширение / Н.А. Карнаушенко, М.И. Капустина, А.М. Савченко, А.И. Голтвенко, В.И. Мазан // Обработка металлов давлением: сб. науч. тр. / ЖдМИ. – М., 1969. – Вып. 18. – С. 88–92.

12. Деформация металла в начальных ребровых пропусках на слябинге 1150: [в порядке обсуждения] / Н.А. Карнаушенко, М.И. Капустина, А.М. Савченко, В.Д. Данилов, В.И. Мазан // Сталь. – 1969. – № 9. – С. 804–809.

13. Динамическое нагружение слябинга в условиях сдвоенной прокатки / Б.С. Кириллов, М.И. Капустина, А.М. Савченко, В.Д. Данилов, Н.А. Карнаушенко, А.И. Голтвенко // Обработка металлов давлением: сб. науч. тр. / ЖдМИ. – М., 1969. – Вып. 18. – С. 106–112.

14. Исследование совместной пластической деформации титана и стали / Н.А. Карнаушенко, М.И. Капустина, А.М. Савченко, А.Я. Коротеев, В.Д. Данилов, Т.Ф. Власов // Там же. – С. 157–162.

15. Карнаушенко Н.А. Некоторые особенности деформации при прокатке толстых полос / Н.А. Карнаушенко // Там же. – С. 74–81.

16. Карнаушенко Н.А. Особенности деформации при прокатке широких слябов на слябингах и блюмингах / Н.А. Карнаушенко, М.И. Капустина // Обработка металлов давлением: сб. науч. тр. / ЖДМИ. – М., 1969. – Вып. 18. – С. 82–87.

17. Расчёт производительности слябинга / М.И. Капустина, А.М. Савченко, Н.А. Карнаушенко, В.Д. Данилов, В.И. Мазан, Р.Е. Урбанский // Там же. – С. 102–105.

1970

18. Карнаушенко Н.А. Исследование деформации при прокатке особо высоких полос / Н.А. Карнаушенко // Современные достижения и проблемы прокатного производства: тез. докл. межвуз. науч. – техн. конф. – Челябинск, 1970. – Ч. 1. – С. 66.

19. Карнаушенко Н.А. Исследование поперечной деформации при прокатке особо толстых полос / Н.А. Карнаушенко, М.И. Капустина // Изв. вузов. Чер. металлургия. – 1970. – № 8. – С. 84–88.

20. Кузема И.Д. Деформация при неустановившемся процессе прокатки / И.Д. Кузема, Н.А. Карнаушенко // Изв. вузов. Чер. металлургия. – 1970. – № 6. – С. 78–82.

21. Совершенствование режимов деформации на слябинге 1150 / М.И. Капустина, А.М. Савченко, Н.А. Карнаушенко, Д.И. Исиров, В.П. Пукалов, В.Д. Данилов, В.И. Мазан, С.М. Буйневич, И.А. Сердюк // Современные достижения и проблемы прокатного производства: тез. докл. межвуз. науч. – техн. конф. – Челябинск, 1970. – Ч. 1. – С. 60–61.

1971

22. Исследование влияния на донную обрезь и качество слябов режимов деформации слитков в ребровых проходах на слябинге / Н.А. Карнаушенко, М.И. Капустина, А.М. Савченко,

И.А. Сердюк, В.Д. Данилов, В.И. Мазан // Рефератив. информ. о законч. НИР в вузах УССР. – К., 1971. – Вып. 4. Metallург. пром–сть. – С. 32.

23. Исследование сопротивления деформации легированных сталей при горячей прокатке / В.Д. Данилов, А.М. Савченко, Т.Ф. Власов, М.И. Капустина, Н.А. Карнаушенко, В.И. Мазан // Обработка металлов давлением: сб. науч. тр. / ЖдМИ. – М., 1971. – Вып. 13. – С. 134–138.

24. Исследование уширения при прокатке толстых полос / М.И. Капустина, А.М. Савченко, В.Д. Данилов, Н.А. Карнаушенко, В.И. Мазан, Р.Е. Урбанский // Обработка металлов давлением: сб. науч. тр. / ЖдМИ. – М., 1971. – Вып. 13. – С. 27–33.

25. Пути совершенствования режимов прокатки слитков на слябинге / Н.А. Карнаушенко, В.П. Пукалов, М.И. Капустина, А.М. Савченко, В.Д. Данилов, В.И. Мазан // Там же. – С. 139–144.

26. Скоростной режим работы слябинга / М.И. Капустина, А.М. Савченко, Н.А. Карнаушенко, В.Д. Данилов, Ю.А. Дружинин, В.И. Мазан, Р.Е. Урбанский // Там же – С. 145–151.

27. Спаренная и строенная прокатка слитков на слябинге / М.И. Капустина, А.М. Савченко, Н.А. Карнаушенко, Д.И. Исиров, В.П. Пукалов // Сталь. – 1971. – № 2. – С. 150–152.

28. Спаренная прокатка слитков на слябинге / А.М. Савченко, М.И. Капустина, М.А. Ковальчук, Н.А. Карнаушенко, В.Д. Данилов, В.И. Мазан, А.И. Голтвенко, В.П. Пукалов // Обработка металлов давлением: сб. науч. тр. / ЖдМИ. – М., 1971. – Вып. 13. – С. 152–159.

29. Усовершенствование режимов прокатки слитков на слябинге / М.И. Капустина, А.М. Савченко, Н.А. Карнаушенко, И.А. Сердюк, В.Д. Данилов, В.И. Мазан, С.Г. Пустовалов // Рефератив. информ. о законч. НИР в вузах УССР. – К., 1971. – Вып. 4. Metallург. пром–сть. – С. 31–32.

1972

30. Влияние формы слябингового слитка на величину головной обрезки / Д.И. Старченко, М.И. Капустина, Н.А. Карнаушенко, И.А. Сердюк, В.Д. Данилов, С.Г. Пустовалов, А.М. Савченко // Бюл. ЦНИИТЭИЧМ. – 1972. – № 24. – С. 27–30.

31. Исследование уширения при прокатке слитков на слябинге / Н.А. Карнаушенко, М.И. Капустина, А.М. Савченко, И.А. Сердюк // Теорет. проблемы прокатного пр–ва: тез. докл. Всесоюз. науч.–техн. конф. – Днепропетровск, 1972.

32. Карнаушенко Н.А. Влияние внеконтактной деформации на распределение высотной и поперечной деформации при прокатке толстых полос / Н.А. Карнаушенко // Теоретические проблемы прокатного пр–ва: тез. докл. Всесоюз. науч.–техн. конф. – Днепропетровск, 1972.

33. Совершенствование режимов прокатки слитков на слябинге / М.И. Капустина, Н.А. Карнаушенко, Д.И. Исиров, И.А. Сердюк // Сталь. – 1972. – № 11 – С. 1003–1008.

1973

34. Влияние формы калибра вертикальных валков на энерго–силовые параметры и деформацию при редуцировании слябов / Н.А. Карнаушенко, А.М. Савченко, М.И. Капустина, Г.Е. Змиевский, Т.Ф. Власов, В.Д. Данилов, В.Я. Павловский, Т.М. Халина, Л.П. Сорока // Пр–во листа. – М., 1973. – Вып. 2. – С. 47–53.

35. Исследование влияния формы слитков на характер деформации при прокатке на слябинге / Д.И. Старченко, М.И. Капустина, Н.А. Карнаушенко, И.А. Сердюк // Изв. вузов. Чер. металлургия. – 1973. – № 12. – С. 84–88.

36. Совершенствование формы и размеров слябинговых слитков / Б.П. Зуев, Г.И. Налча, Н.А. Карнаушенко, И.А. Сердюк, В.В. Козачук, М.И. Капустина // Металлург. и горноруд.

1974

37. Влияние ребрового обжатия слитков на качество поверхности холоднокатаных листов / М.И. Капустина, В.И. Мазан, Н.А. Карнаушенко, И.А. Сердюк, С.Г. Пустовалов, Э.Н. Шебаниц, С.Г. Пустовалов, А.Я. Кудрин // Бюл. ЦНИИЧермет. – 1974. – № 5. – С. 49.

38. Влияние формы крупных слитков на характер их деформации и нагрузку двигателей слябинга / М.И. Капустина, Н.А. Карнаушенко, И.А. Сердюк [и др.] // Научные основы автоматизации производственных процессов в машиностроении: тез. докл. IV Всесоюз. межвуз. науч.-техн. конф. / МВТУ им. Н.Э. Баумана. – М., 1974. – С. 67–70.

39. Исследование влияния формы и размеров кюмпеля на характер формоизменения металла при прокатке / М.И. Капустина, Н.А. Карнаушенко, И.А. Сердюк [и др.] // Рефератив. информ. о законч. НИР в вузах УССР. – К., 1974. – Вып. 7. Металлург. пром-сть. – С. 42.

40. Исследование уширения при прокатке толстых полос / М.И. Капустина, И.А. Сердюк, В.И. Мазан, А.М. Савченко, Н.А. Карнаушенко // Изв. вузов. Чер. металлургия. – 1974. – № 4. – С. 66–68.

41. Определение оптимальной формы слябинговых слитков с учетом неравномерности деформации при прокатке / И.А. Сердюк, М.И. Капустина, Н.А. Карнаушенко, А.М. Савченко, В.В. Козачук, С.Г. Пустовалов // Научно-технический прогресс в металлургии и металловедении черных металлов: тез. докл. 8-ой Всесоюз. молодежной науч.-техн. конф. (г. Тула, июнь). – М., 1974. – С. 72.

42. Разработка и внедрение интенсивных режимов деформации при прокатке слитков на слябинге / Н.А. Карнаушенко, М.И.

Капустина, И.А. Сердюк, А.М. Савченко, В.Д. Данилов, С.Г. Пустовалов // Рефератив. информ. о законч. НИР в вузах УССР. – К., 1974. – Вып. 7. Metallург. пром-сть. – С. 43–44.

1975

43. Исследование некоторых особенностей деформации при редуцировании слябов / Н.А. Карнаушенко, М.И. Капустина, В.Д. Данилов, А.М. Савченко, Г.Е. Змиевский // Теория прокатки: (материалы Всесоюз. науч. – техн. конф. “Теоретические проблемы прокатного производства”). – М., 1975. – С. 400–402.

44. Исследование путей оптимизации существующего сортамента слябинга с целью улучшения технико-экономических показателей / М.И. Капустина, Н.А. Карнаушенко, И.А. Сердюк, А.М. Савченко, С.Г. Пустовалов, В.Д. Данилов // Рефератив. информ. о законч. НИР в вузах УССР. – К., 1975. – Вып. 8. Metallург. пром-сть. – С. 51.

45. Исследование уширения при прокатке слитков на слябинге / Н.А. Карнаушенко, М.И. Капустина, А.М. Савченко, И.А. Сердюк, В.Д. Данилов, С.Г. Пустовалов // Рефератив. информ. о законч. НИР в вузах УССР. – К., 1975. – Вып. 8. Metallург. пром-сть. – С. 156–159.

1976

46. Капустина М.И. Исследование напряженно-деформированного состояния при прокатке толстых полос / М.И. Капустина, Н.А. Карнаушенко, И.А. Сердюк // Изв. вузов. Чер. металлургия. – 1976. – № 2. – С. 79–82.

47. Новая форма изложницы для листовых слитков / Н.А. Карнаушенко, М.И. Капустина, И.А. Сердюк, Г.И. Налча, С.В. Лепорский, Э.Н. Шебаниц // Чер. металлургия: Бюл. НТИ. – 1976. – № 22. – С. 26.

48. Совершенствование формы крупных слябинговых слитков / М.И. Капустина, Н.А. Карнаушенко, И.А. Сердюк, Г.И. Налча, Г.Г. Кондратова // Сталь. – 1976. – № 10. – С. 925–927.

49. Старченко Д.И. Влияние скорости деформации на распределение пластической деформации при прокатке толстых полос / Д.И. Старченко, Н.А. Карнаушенко, С.Г. Пустовалов // Материалы IV конф. молодых металлургов–исследователей / ДонНИИЧермет. –Донецк, 1976. – С. 56–58. – Деп. в УкрНИИТИ 01.06.76, № 446.

1977

50. Исследование характера деформации крупных слябинговых слитков различной формы / М.И. Капустина, Н.А. Карнаушенко, И.А. Сердюк, В.И. Мазан, С.Г. Пустовалов, А.А. Плотникова // Изв. вузов. Чер.металлургия. – 1977. – № 2. – С. 66–69.

1978

51. Карнаушенко Н.А. Влияние внеконтактной деформации на распределение уширения при прокатке толстых полос / Н.А. Карнаушенко // Изв. вузов. Чер. металлургия. – 1978. – № 3. – С. 82–85.

52. Совершенствование формы слитка кипящей стали / Г.И. Налча, И.А. Сердюк, М.И. Капустина, Н.А. Карнаушенко, Э.Н. Шибаниц, Г.Г. Кондратова // Металлург. и горноруд. пром-сть. – 1978. – № 4. – С. 20–21.

1979

53. Экспериментальное исследование опережения и отставания металла при прокатке толстых полос / М.И. Капустина, Н.А. Карнаушенко, С.Г. Пустовалов, И.А. Сердюк, В.И. Мазан // Изв.

вузов. Чер. металлургия. – 1979. – № 7. – С. 61–64.

1980

54. Карнаушенко Н.А. Исследование опережения при прокатке толстых полос / Н.А. Карнаушенко, М.И. Капустина, С.Г. Пустовалов // Теоретические проблемы прокатного пр-ва: тез. докл. 3 Всесоюз. науч.–техн. конф. – Днепропетровск, 1980.

55. Карнаушенко Н.А. Определение дополнительного уширения при прокатке на слябинге / Н.А. Карнаушенко, М.И. Капустина, И.А. Сердюк // Теоретические проблемы прокатного пр-ва: тез. докл. 3 Всесоюз. науч.–техн. конф. – Днепропетровск, 1980.

1984

56. Влияние формы широких граней на качество поверхности слитков спокойной стали / В.А. Горягин, Н.А. Карнаушенко, И.А. Сердюк, И.П. Чернявский, Г.Г. Кондратова // Сталь. – 1984. – № 2. – С. 25–26.

57. Карнаушенко Н.А. Влияние формы слитка и поверхности граней на качество слитков, слябов и листов / Н.А. Карнаушенко, В.А. Горягин, И.В. Чернявский // Новые технологические процессы прокатки, интенсифицирующие прокатное производство и повышающие качество продукции: тез. докл. Всесоюз. конф. прокатчиков / Челябинский политехн. ин-т. – Челябинск, 1984. – Ч. 2.

58. Карнаушенко Н.А. Совершенствование формы поперечного сечения и размеров слитков для прокатки на слябинге / Н.А. Карнаушенко, М.И. Капустина, И.А. Сердюк // Новые технологические процессы прокатки, интенсифицирующие прокатное производство и повышающие качество продукции: тез. докл. Всесоюз. конф. прокатчиков / Челябинский политехн. ин-т. –

Челябинск, 1984. – Ч. 2.

1985

59. Змиевский Г.Е. Разработка рациональной формы тела слитка для прокатки толстых листов / Г.Е. Змиевский, Б.Н. Мосюра, Н.А. Карнаушенко // Проблемы повышения техн. уровня пр-ва чёр. металлов и сплавов и улучшения качества металлоконструкции. – Тула, 1985. – С. 63.

60. Исследование влияния формы кюмпеля листового слитка на деформацию раската и донную обрезь / Н.А. Карнаушенко, Г.Е. Змиевский, П.Н. Зиновьев, Г.Г. Кондратова; Жданов. металлург. ин-т. – Жданов, 1985. – 13с. – Деп. в УкрНИИНТИ 17.05.85, № 1063.

61. Исследование деформации металла при прокатке толстых раскатов / М.И. Капустина, Н.А. Карнаушенко, И.А. Сердюк, В.А. Горягин // Изв. вузов. Чёр. металлургия. – 1985. – № 10. – С. 59–62.

1987

62. Совершенствование формы листового слитка / Г.Е. Змиевский, Н.А. Карнаушенко, П.Н. Зиновьев, Г.Г. Кондратова // Чёр. металлургия: Бюл. НТИ. – 1987. – № 7. – С. 48–50.

63. Совершенствование формы слябинговых слитков / Н.А. Карнаушенко, Г.И. Налча, В.А. Горягин, М.И. Капустина, И.П. Чернявский // Металлург. – 1987. – № 2. – С. 30–31.

1988

64. Исследование влияния высоты слитков кипящей стали на неоднородность распределения химических элементов по длине и ширине горячекатаных полос / Н.А. Карнаушенко, М.И. Капу-

стина, Е.И. Резниченко, Э.Н. Шебаниц, Г.И. Налча, М.В. Слизень, В.А. Клименко; Жданов. металлург. ин-т. – Жданов, 1988. – 20 с. – Деп. в УкрНИИТИ 15.09.88, № 2353–Ук88.

65. Исследование влияния формы и массы слитков кипящей стали на механические свойства тонких горячих листов / Н.А. Карнаушенко, Е.И. Резниченко, М.И. Капустина, Э.Н. Шебаниц, Г.И. Налча; Жданов. металлург. ин-т. – Жданов, 1988. – 8 с. – Деп. в УкрНИИТИ 15.09.88. № 2352–Ук88.

66. Исследование химической и структурной неоднородности слябов из слитков кипящей стали / Н.А. Карнаушенко, Е.И. Резниченко, М.И. Капустина, Э.Н. Шебаниц, Г.И. Налча. – Жданов, 1988. – 20 с. – Деп. в УкрНИИТИ 14.09.88, № 2350–Ук88.

67. Совершенствование режимов деформации слитков на слябинге / Н.А. Карнаушенко, М.И. Капустина, Е.И. Резниченко, Э.Н. Шебаниц, Г.Ф. Кузнецов; Жданов. металлург. ин-т. – Жданов, 1988. – 6 с. – Деп. в УкрНИИТИ 14.09.98, № 2351–Ук88.

1989

68. Исследование влияния режимов обжатий слитков на качество широкополосной стали / Н.А. Карнаушенко, Е.И. Резниченко, А.Ф. Годуров, Э.Н. Шебаниц // Новые технологические процессы прокатки как средство интенсификации производства и повышения качества продукции: Всесоюз. науч. – техн. конф., Челябинск, 1989: тез. докл. – Челябинск, 1989. – Ч. 1. – С. 42–43.

69. Совершенствование режимов деформации слитков на слябинге / Н.А. Карнаушенко, Г.И. Налча, Н.И. Омеляненко, Е.И. Резниченко // Новые технологические процессы прокатки как средство интенсификации производства и повышения качества продукции: Всесоюз. науч. – техн. конф., Челябинск, 1989: тез. докл. – Челябинск, 1989. – Ч. 1. – С. 41–42.

1990

70. Карнаушенко Н.А. Совершенствование технологии прокатки слябов / Н.А. Карнаушенко, Е.И. Резниченко, Г.Е. Змиевский // Теория и практика металлургических процессов: сб. науч. тр. / Мариуп. металлург. ин-т. – К., 1990. – С. 123–134.

1992

71. Карнаушенко Н.А. Исследование влияния поперечной разнотолщинности слябов на расход металла при прокатке на непрерывном широкополосном стане / Н.А. Карнаушенко, Г.Е. Змиевский, Е.И. Резниченко // Тезисы докладов региональной научно-технической конференции (май, 1992г.). / Мариуп. металлург. ин-т. – Мариуполь, 1992. – Т. 1. Металлургия. – С. 77.

1993

72. Исследование влияния выработки горизонтальных валков слябинга на точность ширины горячекатаных полос и потери металла с обрезью / Н.А. Карнаушенко, Г.Е. Змиевский, Е.И. Резниченко, Н.И. Мельниченко, В.М. Пефтиев // Тезисы докладов 2-ой региональной научно-технической конференции (май, 1993г.). / Мариуп. металлург. ин-т. – Мариуполь, 1993. – Т. 1. Металлургия. – С. 149–150.

73. Исследование на моделях влияния схем и режимов прокатки слитков на обжимных станах на потери металла с донной обрезью / Н.А. Карнаушенко, Г.Е. Змиевский, В.Д. Зиновин, Т.Н. Береснев // Тезисы докладов 2-ой региональной научно-технической конференции (май, 1993г.). / Мариуп. металлург. ин-т. – Мариуполь, 1993. – Т. 1. Металлургия. – С. 154.

1995

74. Карнаушенко Н.А. Исследование уширения при прокатке толстых широких полос / Н.А. Карнаушенко, А.В. Васекин // 3-я региональная научно-техническая конференция (май, 1995): тез. докл. / Приазов. гос. техн. ун-т. – Мариуполь, 1995. – Т. 4, Ч.2. Машиностроение. Сварочное производство. Экономика. – С. 3.

1997

75. Карнаушенко Н.А. Оптимизация режима деформации слябов МНЛЗ при их редуцировании на слябинге 1150 / Н.А. Карнаушенко, А.В. Васекин, В.А. Клименко // 4-я региональная научно-техническая конференция (апрель, 1997): тез. докл. / ПГТУ. – Мариуполь, 1997. – Т. 5. Экономика. – С. 4.

76. Разработка режимов обжатий слитков на слябинге с целью оптимизации условий транзитной прокатки на НШС 1700 / Н.А. Карнаушенко, А.В. Васекин, Н.И. Омеляненко, В.А. Клименко, В.Г. Мангуш, И.А. Пасько // 4-я региональная научно-техническая конференция (апрель, 1997): тез. докл. / ПГТУ. – Мариуполь, 1997. – Т. 5. Экономика. – С. 5.

1998

77. Моделирование на лабораторном слябинге редуцирования заготовок МНЛЗ / Н.А. Карнаушенко, Г.И. Налча, Б.В. Дубинский, А.В. Васекин, А.А. Радусhev, В.Н. Ткачев // 5-я региональная научно-техническая конференция (апрель, 1998): тезисы докл. / ПГТУ. – Мариуполь, 1998. – Т. IV. Инженерно-экономический факультет. – С. 3.

78. Карнаушенко Н.А. Деформация торцов при прокатке толстых полос / Н.А. Карнаушенко, А.В. Васекин // Тезисы докладов 6-й регион. науч. – техн. конф., посвящ. 100-летию со дня рождения проф. Казанцева И.Г. (сентябрь 1999 г.) / ПГТУ. – Мариуполь, 1999. – Т. 1. Metallургия, обработка металлов давлением, металло- и материаловедение, сварочное производство, экономика, педагогика. – С. 14.

79. Карнаушенко Н.А. Деформация торцов при прокатке толстых полос / Н.А. Карнаушенко, А.В. Васекин // Удосконалення процесів та обладнання обробки тиском в машинобудуванні та металургії – Краматорськ, 1999.

80. Редуцирование непрерывнолитых заготовок на слябинге 1150 / Н.А. Карнаушенко, А.В. Васекин, А.А. Радусhev, Г.И. Налча, В.В. Климанчук, Э.Н. Шebаниц // Тезисы докладов 6-й регион. науч. – техн. конф., посвящ. 100-летию со дня рождения проф. Казанцева И.Г. (сентябрь 1999 г.) / ПГТУ. – Мариуполь, 1999. – Т. 1. Metallургия, обработка металлов давлением, металло- и материаловедение, сварочное производство, экономика, педагогика. – С. 16.

81. Совершенствование режимов обжатия при прокатке слитков на слябинге / В.С. Бойко, Н.А. Карнаушенко, А.В. Васекин, Н.И. Омельяненко, Э.Н. Шebаниц, В.А. Клименко // Там же. – С. 15.

82. Стабилизация ширины полос и снижение концевой обреза на НШПС 1700 / Н.А. Карнаушенко, А.В. Васекин, Э.Н. Шebаниц [и др.] // Удосконалення процесів та обладнання обробки тиском в машинобудуванні та металургії. – Краматорськ, 1999.

83. Горягин В.А. Разработка конструкций крупных слитков и технология их прокатки для получения широких слябов / В.А. Горягин, Н.А. Карнаушенко // Тез. докл. 7-й регион. науч.-техн. конф., посвящ. 70-летию ун-та / ПГТУ. – Мариуполь, 2000. – Т. 1. – С. 17.

84. Карнаушенко Н.А. Влияние неравномерности деформации слитков на донную обрешку / Н.А. Карнаушенко, А.В. Васекин // Тезисы докладов общегородской научно-практической конференции “Университет и город”. Секция 1. Научно-технические достижения ученых ПГТУ и г. Мариуполя. Сентябрь, 2000 г. – Мариуполь, 2000. – С. 14-15.

85. Карнаушенко Н.А. Деформация торцов толстых полос / Н.А. Карнаушенко, А.В. Васекин // Металл и литье Украины. – 2000. – № 3-4. – С. 41-42.

86. Карнаушенко Н.А. Исследование внеконтактного обжатия и утяжки при редуцировании непрерывнолитых заготовок / Н.А. Карнаушенко, А.А. Радусhev // Вісник Приазов. держ. техн. ун-ту: зб. наук. праць. – Мариуполь, 2000. – Вип. 10. – С. 102–106.

87. Карнаушенко Н.А. Исследование внеконтактного обжатия и вытяжки при редуцировании непрерывно-литых заготовок / Н.А. Карнаушенко, А.А. Радусhev // Тез. докл. 7-й регион. науч.-техн. конф., посвящ. 70-летию ун-та / ПГТУ. – Мариуполь, 2000. – Т. 1. – С. 25–26.

88. Карнаушенко Н.А. Исследование деформации металла при глубоком редуцировании в калибре / Н.А. Карнаушенко, А.А. Радусhev // Тезисы докладов общегородской научно-практической конференции “Университет и город”. Секция 1. Научно-технические достижения ученых ПГТУ и г. Мариуполя. Сентябрь, 2000 г. – Мариуполь, 2000. – С. 12.

89. Карнаушенко Н.А. Проблемы оптимизации режима деформации на слябинге / Н.А. Карнаушенко, А.В. Васекин // Вісник Приазов. держ. техн. ун-ту: зб. наук. праць. – Мариуполь, 2000. – Вип. 10. – С. 121–123.

90. Металлосбережение при прокатке на слябинге 1150 и НШС 1700 ОАО ММК им. Ильича / Н.А. Карнаушенко, А.В. Васекин, В.С. Бойко, Э.Н. Шебаниц, Н.И. Омеляненко, В.А. Клименко // Тез. докл. 7-й регион. науч.-техн. конф., посвящ. 70-летию ун-та / ПГТУ. – Мариуполь, 2000. – Т. 1. – С. 18.

91. Редуцирование непрерывно-литых заготовок на слябинге П50 / Н.А. Карнаушенко, А.В. Васекин, А.А. Радусhev, Н.И. Омеляненко, В.А. Клименко, А.А. Чекер, Г.А. Кашков // Там же. – С. 19.

2001

92. Карнаушенко Н.А. 40 лет научно-исследовательской работы кафедры ОМД ПГТУ на слябинге 1150 металлургического комбината имени Ильича / Н.А. Карнаушенко // Тезисы докладов VIII-ой региональной научно-технической конференции, посвященной 10-летию независимости Украины. – Мариуполь, 2001. – Т. 3. – С. 5-7.

93. Совместная работа слябинга 1150 и листовых станов металлургического комбината имени Ильича / Н.А. Карнаушенко, А.В. Васекин, А.А. Радусhev, Н.И. Омеляненко, Г.А. Кашков // Тезисы докладов VIII-ой региональной научно-технической конференции, посвященной 10-летию независимости Украины. – Мариуполь, 2001. – Т. 3. – С. 9-10.

2002

94. Карнаушенко Н.А. Автоматизация расчета оптимальных

режимов обжатий на слябинге / Н.А. Карнаушенко, А.В. Васекин // IX региональная научно-техническая конференция: тезисы докладов / ПГТУ. – Мариуполь, 2002. – Т. 1. – С. 61.

2004

95. Карнаушенко Н.А. Совершенствование режимов деформации толстых листов на стане 3000 ОАО “ММК им. Ильича” / Н.А. Карнаушенко, В.С. Бойко, В.В. Климанчук, Э.Н. Шебаниц, Е.В. Пхайко // XI региональная научно-техническая конференция: Тезисы докладов / ПГТУ. – Мариуполь, 2004. – Т. 1. – С. 109-110.

2005

96. Васекин А.В. Моделирование на ЭВМ технологических параметров при прокатке на слябинге / А.В. Васекин, Н.А. Карнаушенко // Математические методы и информационные технологии в управлении, образовании, науке и производстве (Мат-ИнформТех-2005): тез. докл. междунар. науч.-метод. конф., посвященной 75-летию ПГТУ (11-13 мая 2005; Мариуполь). – Мариуполь, 2005. – С. 170.

97. Исследование на моделях неравномерности деформации металла при прокатке слитков, отлитых в изложницы с повышенной выработкой / Н.А. Карнаушенко, А.В. Васекин, М.В. Романенко, Ю.Ф. Грибач, Н.И. Омеляненко // XII региональная научно-техническая конференция “Университет городу”, посвященная 75-летию ун-та: тезисы докладов / ПГТУ. – Мариуполь, 2005. – Т. 1. – С. 146-147.

98. Исследование неравномерности деформации металла при прокатке слитков, отлитых в изложницы с повышенной выработкой / Н.А. Карнаушенко, В.С. Бойко, В.В. Климанчук, Э.Н. Шебаниц, В.Г. Мангуш // XII региональная научно-техническая

конференция “Университет городу”, посвященная 75-летию ун-та: тезисы докладов / ПГТУ. – Мариуполь, 2005. – Т. 1. – С. 147–148.

99. Снижение потерь металла в обжимном и листопрокатном производствах в условиях ОАО “ММК им. Ильича” / Н.А. Карнаушенко, А.В. Васекин, Н.И. Омеляненко, А.А. Радусhev // Вісник Приазовського державного технічного університету: збірник наукових праць. – Маріуполь, 2005. – Вип. 15, Ч. 1. – С. 93-96.

100. Совершенствование технологии прокатки в цехе слябинг-1150 ОАО “ММК им. Ильича” / Н.А. Карнаушенко, А.В. Мурашкин, И.А. Пасько, В.Г. Мангуш, Д.В. Семибратов, О.В. Клименко, Р.В. Гриценко // XII региональная научно-техническая конференция “Университет городу”, посвященная 75-летию ун-та: тезисы докладов / ПГТУ. – Мариуполь, 2005. – Т. 1. – С. 155-156.

2006

101. Исследование неравномерности деформации при прокатке моделей слитков на лабораторном слябинге 1150 / Н.А. Карнаушенко, А.В. Васекин, М.В. Романенко, Н.А. Калашников, Д.К. Саркиц // XIII региональная научно-техническая конференция “Университет городу”: тезисы докладов / ПГТУ. – Мариуполь, 2006. – Т.1. – С. 180-181.

102. Особенности прокатки слитков, разлитых в изложницы, имеющие выработку более 150 наливов / Н.А. Карнаушенко, В.С. Бойко, В.В. Климанчук, И.А. Пасько, Р.В. Гриценко, В.Г. Мангуш // Там же. – С. 171-172.

103. Совершенствование технологии зачистки слябинговых изложниц / Н.А. Карнаушенко, В.В. Климанчук, В.В. Олейник, С.Д. Негрий, В.Г. Мангуш // Там же. – С. 162-163.

Патентные документы

104. Пат. 32743 Украина, МКИ⁷ В 21 В 1/02. Способ прокатки слябов / В.С. Бойко, Н.А. Карнаушенко, Н.И. Омеляненко, Г.И. Налча. – № 98031248; заявл. 11.03.98; опубл. 15.05.02, Бюл. № 5.

105. Пат. 37413 Украина, МКИ⁷ В 21 В 1/38. Способ редуцирования литых заготовок / Н.А. Карнаушенко, Н.И. Омеляненко, Э.Н. Шебаниц, Г.И. Налча. – № 98095104; заявл. 29.09.98; опубл. 15.05.02, Бюл. № 5.

106. Пат. 52991 Украина, МКИ⁷ В 21 В 1/38. Способ горячей прокатки толстых листов / В.С. Бойко, Н.А. Карнаушенко, В.С. Голи–Оглу, В.В. Климанчук. – № 2002010580; заявл. 23.01.02; опубл. 15.03.05, Бюл. № 3.

107. Пат. 53835 Украина, МКИ⁷ В 21 В 1/02. Способ прокатки слябов / Н.А. Карнаушенко, Н.И. Омеляненко, А.М. Лукьянчиков, С.П. Норка. – № 2001075276; заявл. 24.07.01; опубл. 16.08.04, Бюл. № 8.

108. Пат. 59099 А Украина, МКИ⁷ В 21 В 1/22. Способ получения толстых листов / В.С. Бойко, Б.Е. Дубинский, В.С. Голи–Оглу, Н.А. Карнаушенко. – № 2003010435; заявл. 17.01.03; опубл. 15.08.03, Бюл. № 8.

109. Пат. 63543 А Украина, МКИ⁷ В 21 В 1/02. Способ прокатки слябов / В.С. Бойко, Э.Н. Шебаниц, В.Е. Зеленский, В.В. Климанчук, Н.И. Омеляненко, Н.А. Карнаушенко. – № 2003043939; заявл. 29.04.03; опубл. 15.01.04, Бюл. № 1.

110. Пат. 69839 А Украина, МКИ⁷ В 21 В 1/00. Слиток / В.С. Бойко, Э.Н. Шебаниц, В.В. Климанчук, Н.А. Карнаушенко. – № 20031211317; заявл. 10.12.03; опубл. 15.09.04, Бюл. № 9.

111. Пат. 75671 Украина, МКИ⁷ В 21 В 1/02. Способ прокатки

слябов / В.С. Бойко, В.В. Климанчук, Э.Н. Шибаниц, Н.А. Карнаушенко. – № 20040101777; заявл. 09.01.04; опубл. 15.05.06, Бюл. № 5.

112. А.с. 417226 СССР, кл. В 22 d 7/00. Слиток / Г.И. Налча, В.В. Козачук, М.И. Капустина, Н.А. Карнаушенко, И.А. Сердюк. – № ; заявл. 11.07.72; опубл. 15.07.74, Бюл. № .

113. А.с. 476074 СССР, кл. В 22 d 7/00. Слиток / М.И. Капустина, Н.А. Карнаушенко, И.А. Сердюк, В.В. Козачук, Г.И. Налча, Д.И. Исиров, А.М. Савченко. – № 1991923; заявл. 01.02.74; опубл. 17.11.75, Бюл. № 25.

114. А.с. 546428 СССР, кл. В 22 D 7/06. Устройство для отливки слитков / М.И. Капустина, Н.А. Карнаушенко, И.А. Сердюк, Г.И. Налча, С.В. Лепорский, Г.Г. Кондратова, А.Я. Кудрин, Д.И. Исиров. – № 2153008; заявл. 09.07.75; опубл. 03.03.77, Бюл. № 6.

115. А.с. 638391 СССР, кл. В 21 В 27/02. Составной прокатный валок / Н.А. Карнаушенко, К.А. Малакуцко. – № 2332063; заявл. 09.03.76; опубл. 28.12.78, Бюл. № 47.

116. А.с. 688275 СССР, кл.² В 22 D 7/06. Изложница для слитков / М.И. Капустина, И.А. Сердюк, В.П. Ермолов, Н.А. Карнаушенко, В.А. Горягин. – № 2544292/22–02; заявл. 18.11.77; опубл. 30.03.79, Бюл. № 36.

117. А.с. 778913 СССР, кл. В 22 D 7/06. Поддон для сквозных изложниц / И.А. Сердюк, М.И. Капустина, Н.А. Карнаушенко, В.А. Горягин, Г.И. Налча. – № 2604846; заявл. 17.04.78; опубл. 15.11.80, Бюл. № 42.

118. А.с. 863150 СССР, МКИ³ В 22 D 7/00. Слиток / Н.А. Карнаушенко, М.И. Капустина, И.А. Сердюк, В.А. Горягин, В.А. Ефимов. – № 2843851/22–02; заявл. 28.11.79; опубл. 20.09.81,

Бюл. № 34.

119. А.с. 973195 СССР, МКИ В 21 D 1/00. Слиток / Н.А. Карнаушенко, М.И. Капустина, И.А. Сердюк, В.А. Горягин, Г.И. Налча. – № 2994084/22–02; заявл. 17.10.80; Опубл. 15.11.82, Бюл. № 42.

120. А.с. 1366281 СССР, кл. В 22 D 7/12. Поддон изложницы для разлива металла сверху / И.А. Сердюк, В.А. Горягин, М.И. Капустина, Н.А. Карнаушенко, Г.И. Налча, Г.Г. Кондратова, А.С. Ольховой. – № 3896781/31–02; заявл. 25.03.85; опубл. 15.01.88, Бюл. № 2.

121. А.с. 1423268 СССР, МКИ⁴ В 22 D 7/00. Слиток / Е.А. Казачков, Н.А. Карнаушенко, Г.Е. Змиевский, Б.Н. Мосюра, М.С. Бабицкий, И.В. Сигаров, Б.Л. Шаболин. – № 4204794/31–02; заявл. 04.03.87; опубл. 15.09.88. – Бюл. № 34.

122. А.с. 1636077 СССР, кл. В 21 В 1/02. Способ прокатки толстых листов из конусных слитков / Н.А. Карнаушенко, Г.Е. Змиевский, П.Н. Зиновьев, Ю.В. Сивак, О.Ф. Боровик, К.И. Кустанович. – № 4466600/02; заявл. 26.07.88; опубл. 23.01.91. – Бюл. № 11.

123. А.с. 1748892 СССР, кл. В 21 В 1/02. Способ прокатки на слябинге / Н.А. Карнаушенко, Е.И. Резниченко, М.И. Капустина, М.В. Слизень, Г.Ф. Кузнецов. – № 4691019/27; заявл. 20.02.89; опубл. 23.07.92. – Бюл. № 27.

124. А.с. 1787602 СССР, МКИ В 21 В 1/06. Способ прокатки слябов / Н.А. Карнаушенко, Г.Е. Змиевский, Г.И. Налча, Э.Н. Шибаниц, Г.Ф. Кузнецов. – № 4788841/27; заявл. 05.02.90; опубл. 15.01.93. – Бюл. № 2.

ИМЕННОЙ УКАЗАТЕЛЬ

- Бабицкий М.С. 121
Береснев Т.Н. 73
Бойко В.С. 81, 90, 95, 98, 102,
104, 106, 108 – 111
Боровик О.Ф. 122
Буйневич С.М. 21
- Васекин А.В. 74 – 82, 84, 85,
89 – 91, 93, 94, 96, 97, 99,
101
Величко В.Г. 9
Власов Т.Ф. 14, 23, 34
- Голи–Оглу В.С. 106, 108
Голтвенко А.И. 5, 10, 11, 13,
28
Горягин В.А. 56, 57, 61, 63,
83, 116 – 120
Грибач Ю.Ф. 97
Гриценко Р.В. 100, 102
- Данилов В.Д. 3 – 10, 12 – 14,
17, 21, 22 – 26, 28 – 30,
34, 42 – 45
Диденко Ф.И. 6, 10
Дружинин Ю.А. 26
Дубинский Б.Е. 108
- Ермолов В.П. 116
Ефимов В.А. 118
- Зеленский В.Е. 109
Зиновин В.Д. 73
- Зиновьев П.Н. 60, 62, 122
Змиевский Г.Е. 34, 43, 59, 60,
62, 70 – 73, 121, 122, 124
Зуев Б.П. 36
- Исиров Д.И. 7, 8, 21, 27, 33,
113, 114
- Казачков Е.А. 121
Калашников Н.А. 101
Капустина М.И. 1 – 14, 16, 17,
19, 21 – 31, 33 – 48, 50,
52 – 55, 58, 61, 63, 67, 112
– 114, 116 – 120, 123
Кашков Г.А. 91, 93
Кириллов Б.С. 8, 13
Климанчук В.В. 80, 95, 98,
102, 103, 106, 109 – 111
Клименко В.А. 64, 75, 76, 81,
90, 91
Клименко О.В. 100
Ковальчук М.А. 7 – 9, 28
Козачук В.В. 36, 41, 112, 113
Кондратова Г.Г. 48, 52, 56, 60,
62, 114, 120
Коротеев А.Я. 14
Кочерга А.П. 6
Кудрин А.Я. 37, 114
Кузема И.Д. 3, 7, 20
Кузнецов Г.Ф. 67, 123, 124
Кузьмин В.И. 1

Кустанович К.И. 122

Лепорский С.В. 47, 114
Лукьянчиков А.М. 107

Мазан В.И. 6, 8, 9, 11, 12, 17,
21 – 26, 28, 29, 37, 40, 50,
53

Макаров П.А. 9
Малакуцко К.А. 115
Мангуш В.Г. 76, 98, 100 – 103
Мельниченко Н.И. 72
Мосюра Б.Н. 59, 121
Мурашкин А.В. 100

Налча Г.И. 36, 47, 48, 52, 63 –
66, 69, 77, 80, 104, 105,
112 – 114, 117, 119, 120,
124

Негрий С.Д. 103
Норка С.П. 107

Олейник В.В. 103
Ольховой А.С. 120
Омельяненко Н.И. 69, 76, 81,
90, 91, 93, 97, 99, 104,
105, 107, 109

Павловский В.Я. 34
Пасько И.А. 76, 100, 102
Пефтиев В.М. 72
Плотникова А.А. 50
Пукалов В.П. 3, 7, 8, 21, 25,
27, 28
Пустовалов С.Г. 29, 30, 37, 41,
42, 44, 45, 49, 50, 53, 54

Пхайко Е.В. 95
Радушев А.А. 77, 80, 86 – 88,
91, 93, 99
Резниченко Е.И. 64 – 72, 123
Романенко М.В. 97, 101

Савченко А.М. 1 – 14, 17, 21 –
29, 30, 31, 34, 40 – 45, 113
Саркиц Д.К. 101
Семибратов Д.В. 100
Сердюк И.А. 21, 22, 29, 30,
31, 33, 35 – 48, 50, 52, 53,
55, 56, 58, 61, 112 – 114,
116 – 120

Сивак Ю.В. 122
Сигаров И.В. 121
Слизень М.В. 64, 123
Сорока Л.П. 34
Старченко Д.И. 30, 35, 49
Суббота В.П. 9

Ткачев В.Н. 77
Тодуров А.Ф. 68

Урбанский Р.Е. 6, 8, 9, 17, 24,
26

Халина Т.М. 34

Чекер А.А. 91
Чернявский И.П. 56, 57, 63

Шаболин Б.Л. 121
Шебаниц Э.Н. 37, 47, 52, 64
– 68, 80 – 82, 90, 95, 98,
105, 109, 111, 124